

FABRICATION DE PIÈCES MÉCANIQUES DE PRÉCISION

PARC MACHINE

ERMA 38

Z.A Les Bauches

38640 CLAIX

Tél : 04.76.98.13.38

Fax : 04.76.98.49.20

Site : www.erma38.com

Contact : Contact@erma38.com



1.1. Détail des commandes numériques :

JF 15 5 AXES :

- Type d'armoire **FANUC 18 IMB5.**
- Broche : 15 000 tr/min.
- Nombres d'axes de la machine : **5**
- Longueur de courses maximum : X = 1050mm
Y = 610mm
Z = 780mm.
- Nombre maximum d'outils : magasin de 32 outils.
- Aptitudes spéciales de la machine : **5 axes en simultanés**

JF 16 5 AXES :

- Type d'armoire **FANUC 18 IMB5.**
- Broche : 15 000 tr/min.
- Nombres d'axes de la machine : **5**
- Longueur de courses maximum : X = 1050mm
Y = 610mm
Z = 780mm.
- Nombre maximum d'outils : magasin de 32 outils.
- Aptitudes spéciales de la machine : **5 axes en simultanés**

SV 41 :

- Type d'armoire **FANUC 21 I MB.**
- Broche : 10 000 tr/min.
- Nombres d'axes de la machine : **3**
- Longueur de courses maximum : X = 1050mm
Y = 610mm
Z = 780mm.
- Nombre maximum d'outils : magasin de 24 outils.

SV 42 :

- Type d'armoire **FANUC 21 I MB.**
- Broche : 12 000 tr/min.
- Nombres d'axes de la machine : **3**
- Longueur de courses maximum : X = 1050mm
Y = 610mm
Z = 780mm.
- Nombre maximum d'outils : magasin de 32 outils.

SONICMILL 2 : centre d'usinage grande vitesse (UGV) palettisé

- Type d'armoire **FANUC série 15M.**
- Broche : 20 000 tr/min.
- Nombres d'axes de la machine : **3**
- Longueur de courses maximum : X = 585mm
Y = 430mm
Z = 460mm.
- Nombre maximum d'outils : magasin de 30 outils.

Aptitudes spéciales de la machine

PCV 40 / 1 OKK :

- Type d'armoire **FANUC série 0M.**
- Broche : 10 000 tr/min.
- Nombres d'axes de la machine : **3**
- Longueur de courses maximum : X = 560mm
Y = 400mm
Z = 420mm.
- Nombre maximum d'outils : magasin de 30 outils.
- *Aptitudes spéciales de la machine* : palettisation,

MY0 KITAMURA :

- Type d'armoire **YASNAC I 80M.**
- Broche : 12 000 tr/min.
- Nombres d'axes de la machine : **3**
- Longueur de courses maximum : X = 305mm
Y = 254mm
Z = 303mm.
- Nombre maximum d'outils : magasin de 16 outils.
- *Aptitudes spéciales de la machine* : palettisée.

PCV 40 / 2 OKK :

- Type d'armoire **FANUC série 18M.**
- Broche : 12 000 tr/min.
- Nombres d'axes de la machine : **3 + 1 quatrième axe.**
- Longueur de courses maximum : X = 560mm
Y = 410mm
Z = 420mm.
- Nombre maximum d'outils : magasin de 30 outils.

MY48 KITAMURA :

- Type d'armoire **FANUC Système 10M.**
- Broche : 6 000 tr/min.
- Nombres d'axes de la machine : **3 + 1 quatrième axe 360 000 positions.**
- Longueur de courses maximum : X = 760mm
Y = 480mm
Z = 460mm.
- Nombre maximum d'outils : magasin de 20 outils.

□ **4 tours à commande numérique :**

GOODWAY GS26 :

- Type d'armoire **FANUC Série 18 I-TB.**
- Broche : 3500 tr/min.
- Nombres d'axes de la machine : **4**
- Longueur de courses maximum : X = 300mm
Z = 600mm.
- Porte-pièces genre : mandrin normal ou pinces.
- Nombre maximum d'outils : magasin de 12 outils.

GOODWAY GS28 :

- Type d'armoire **FANUC Série 18 I-TB.**
- Broche : 3500 tr/min.
- Nombres d'axes de la machine : **4**
- Longueur de courses maximum : X = 300mm
Z = 600mm.
- Porte-pièces genre : mandrin normal ou pinces.
- Nombre maximum d'outils : magasin de 12 outils.

TOUR TMC 20 II :

- Type d'armoire **FANUC Série 18T.**
- Broche : 4 500 tr/min.
- Nombres d'axes de la machine : **2**
- Longueur de courses maximum : X = 250mm
Z = 280mm.
- Nombre maximum d'outils : magasin de 10 outils.

TOUR TMC 18 NAKAMURA :

- Type d'armoire **FANUC Série 21 TB.**
- Broche : 4 500 tr/min.
- Nombres d'axes de la machine : **2**
- Longueur de courses maximum : X = 250mm
Z = 280mm.
- Nombre maximum d'outils : magasin de 10 outils.

MACHINE A MESURER TRIDIMENSIONELLE :

- *Marque :* **BROWN AND SHARPE**
- *Longueur de courses maximum :* X = 500mm
Y = 700mm
Z = 400mm.
- *Modèle :* IMAGE motorisée et piloté par PCD-MIS
- *Equipement :* Tête Renishaw PH10M

1 COLONNE DE MESURE

1 PROJECTEUR DE PROFIL

953 Appareils de mesures étalonnés (pieds a coulisse, palmers, micromètres, etc...)

INTEGRATION DE VOS PLANS 3D VOLUMIQUE OU 2D

CFAO 2 stations 3D TOP CAM MISSLER

Fichier

.Top	.X_T	.Step	.Iges	.dxf
-------------	-------------	--------------	--------------	-------------

GPAO : PMI SOFT